

Collegamento cavo RS485 tra batteria ed inverter

All'interno della scatola del "cable Kit" è presente un cavo di rete ed un terminale RJ45 come mostrato nell'immagine seguente:



Figura 1 Dettaglio degli elementi presenti nella confezione

Per effettuare il collegamento tra la batteria ed l'inverter inserire il terminale del cavo già crimpato nella sede RS485 presente sul frontale della batteria.

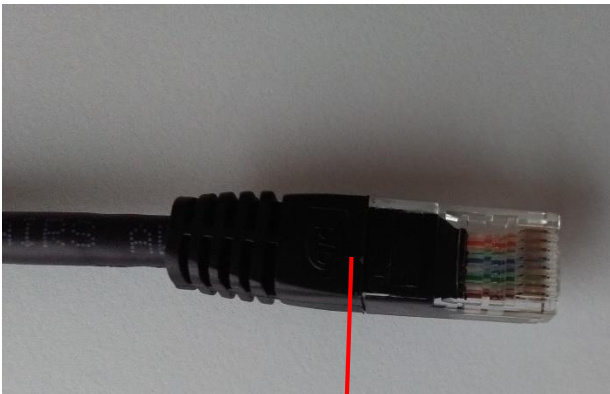


Figura 2 Terminale già crimpato



Figura 3 Frontale della batteria

Far passare l'altra estremità del cavo di rete attraverso il passacavo posto sul fondo dell'inverter contraddistinto dalla sigla RS485 dopo aver svitato le quattro viti che chiudono la mascherina metallica.



Figura 4 Dettaglio del fondo dell'inverter con i passacavi

Spellare il cavo in pvc per un tratto sufficiente alla successiva crimpatura, lasciando solo 2 cavi interni: il **bianco-arancio** ed il **bianco-marrone** come mostrato in figura:

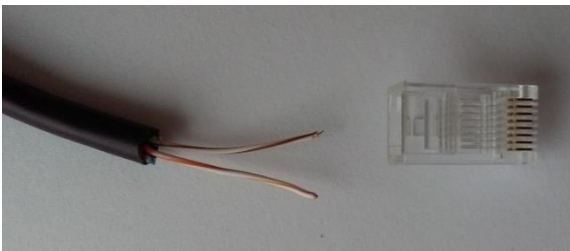


Figura 5 Spellatura del cavo

Il cavo bianco-arancio dovrà essere messo in posizione 4 mentre il bianco-marrone in posizione 5 facendo riferimento allo schema seguente e alle immagini corrispondenti di fianco:

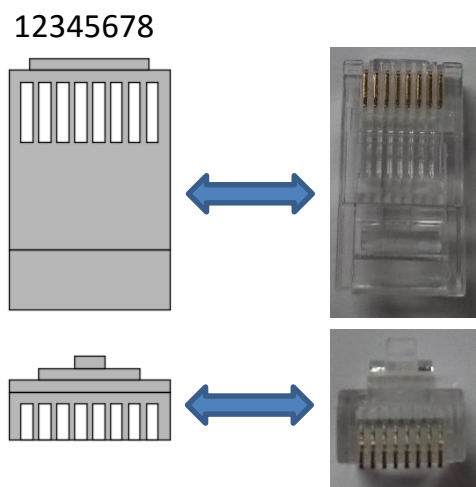


Figura 6 Numerazione dei cavi del terminale da crimpare

A questo punto eseguire la crimpatura, inserire il terminale RJ45 nell'apposita sede e richiudere con cura la mascherina con le quattro viti.