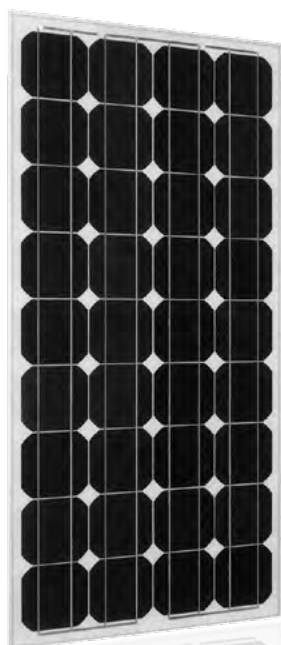


# Pannello solare 100 W per applicazioni off-grid



CE



DESIGNED  
IN ITALY

8 QUALITY  
CERTIFICATIONS

## Monocristallino 36 celle

- **Garanzia di 12 anni sul prodotto**
- **Massima garanzia di potenza** grazie alle tolleranze sempre positive 0-5 Wp
- Vetro temperato da 3,2 mm per garantire il **migliore equilibrio tra la massima resistenza meccanica e la trasparenza di superficie**
- **Elevata resistenza ai carichi di vento e neve** (5400 Pascal)
- **Massima resistenza d'urto alla grandine** (83 km/h)
- **Antiriflesso, autopulente:** evita il deposito della polvere, idrorepellente

Designed in Italy · 8 Quality Certifications

## CARATTERISTICHE ELETTRICHE

MODULO	FU 100 M	
<i>Condizioni Test Standard STC 1000 W/mq - AM 1,5 - 25 °C - precisione di misura &lt;3%</i>		
Potenza del modulo (Pmax)	W	100
Efficienza modulo	%	15.29
Tensione di massima potenza (Vmpp)	V	18.40
Corrente di massima potenza (Imp)	A	5.43
Tensione di circuito aperto (Voc)	V	22.95
Corrente di corto circuito (Isc)	A	5.85

## CARATTERISTICHE OPERATIVE

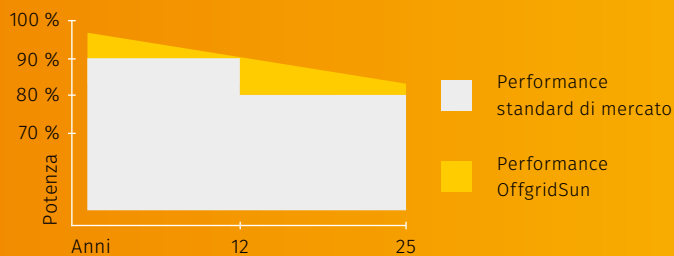
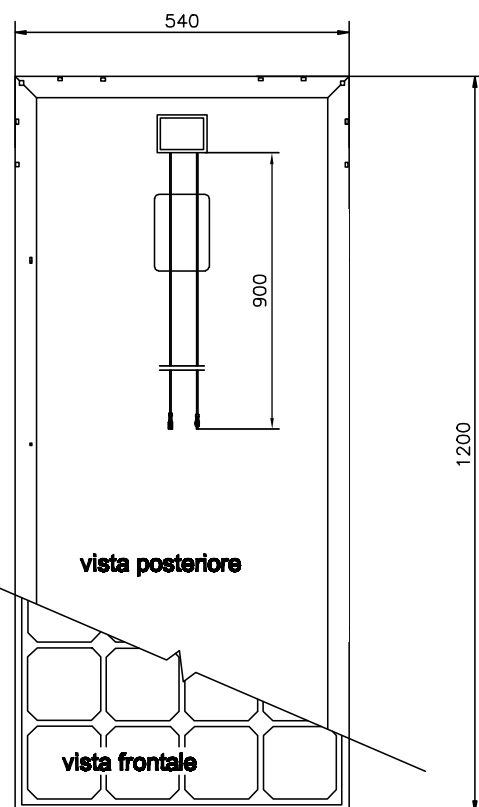
Coefficiente di temperatura (Isc)	%/°C	0.02
Coefficiente di temperatura (Voc)	%/°C	-0.33
Coefficiente di temperatura (Pmax)	%/°C	-0.48
Temp. nominale d'esercizio cella (Noct)	°C	47
Temperatura d'esercizio	°C	da -40 a +85

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni	1200 x 540 x 30 mm
Peso	7.8 kg
Vetro	Temperato, trasparente, 3,2 mm
Incapsulante	EVA (etilvinilacetato)
Celle	n. 36 celle 2 bus-bar in silicio monocristallino
Backsheet	Multistrato in poliestere
Cornice	Profilo cavo in alluminio anodizzato con fori di drenaggio
Junction box	Scatola di giunzione provvista di cavi e connettori tipo MC4; 2 diodi di by-pass

## CERTIFICAZIONI

- IEC 61215, IEC 61730  
& Factory Inspection 2016
- IEC 668-2-68:1994-08  
Resistenza alle tempeste di sabbia
- IEC61701:2011  
Resistenza alla nebbia salina
- PID Test: Class A  
Potential Induced Degradation
- Classe di reazione al fuoco: 1
- IEC 62716:2013  
Resistenza ai vapori di ammoniaca



### Garanzia sul rendimento dei moduli

max decadimento: 0,7% all'anno su una vita tecnica di 25 anni del modulo.

- 97% il 1° anno
- 90% al termine del 12° anno
- 82% al termine del 25° anno

### Garanzia sul prodotto

12 anni